

SOSTITUZIONE DEGLI ARTIGLI REPLACEMENT OF THE DRIVING PINS

Per sostituire gli artigli di un trascinatore frontale non sono necessari attrezzi o chiavi.

- Prendere con le mani l'artiglio e farlo scorrere assialmente fino ad estrarlo dalla sua sede. In caso di necessità, aiutarsi con uno straccio o con una pinza per una maggiore presa.

Per introdurre nuovamente gli artigli:

- Introdurre gli artigli manualmente facendoli scorrere in direzione dell'asse del trascinatore e mantenendo il piano fresato rivolto verso l'esterno. L'operazione può essere effettuata con il trascinatore già montato in macchina, senza pregiudicare la precisione dello stesso. Durante questa operazione è consigliato mettere un velo di grasso.

I grani radiali presenti nella testina hanno la funzione di antirotazione dell'artiglio; allo stesso modo però devono permettere all'artiglio una rotazione attorno al proprio asse di circa $0,2 \div 0,3$ mm al fine di potersi assestare in seguito alla presenza di eventuali imperfezioni o bave presenti sulla faccia del pezzo da trascinare.

I 4 grani radiali, essendo stati registrati in fase di montaggio, non devono più essere più toccati.

No tools or wrenches are required to replace the driving pins of the face driver.

- *Take the driving pin with your hands and slide it axially until it comes out of its seat. If necessary, help yourself with a rag or pliers for a better grip.*

To re-introduce the driving pins:

- *Introduce the driving pins manually by sliding them in the direction of the axis of the face driver and keeping the milled plane turned outwards. The operation can be carried out with the face driver already mounted on the machine, without compromising its accuracy. During this operation it is recommended to put a layer of grease.*

The radial screws present in the washer have the function of anti-rotation of the driving pin; in the same way, however, they must allow the driving pin to rotate around its axis of about $0,2 \div 0,3$ mm in order to be able to settle down following the presence of any imperfections or burrs on the face of the piece to be dragged. The 4 radial screws, having been registered during the assembly phase and don't have to be touched

